BRAVO

Minisplit Air Conditioner
9,400 - 30,300 Btu/h High-Wall Model
MCW Series 50 Hz

TRANE

Bravo

9,400-18,800 Btu/h

24,100 Btu/h

30,300 Btu/h

เพื่อความเย็นสดชื่นทุกมุมห้อง เครื่องปรับอากาศเทรน **Bravo** ทุกรุ่นได้ถูกพัฒนาออกแบบให้เหมาะสมกับทุกฟังก์ชั่นการใช้งาน

กระจายลมได้ไกลกว่า

เพราะเราเลือกที่จะให้คุณรู้สึกเย็นสบายทุกมุมห้อง ด้วยการออกแบบ blower และ louver ที่ให้การกระจายลมมากสูงสุดถึง 12 เมตร*

** ที่ความเย็นมากกว่า 18,000 Btu/h*

เงียบได้ใจทั้งภายในและภายนอก

ด้วยการออกแบบตามหลักการวิศวกรรมทางด้านอากาศพลศาสตร์ (Aerodynamics) จึงช่วยให้การส่งลมเงียบต่ำสุดถึง 29 dBA (Indoor Unit) อีกทั้งการทำงานของพัดลมที่ออกแบบให้มี 3 แฉก ของชุดคอนเดนซิ่ง จะช่วยลดแรงเสียดทานการไหลของอากาศ จึงทำให้ทั้งแฟนคอยล์และคอนเดนซิ่งทำงานเงียบได้อย่างมีประสิทธิภาพ

สุขภาพดีด้วย Blow ฟังก์ชั่น

เพราะฟังก์ชั่น Blow จะช่วยเป่าคอยล์เย็นให้แห้งและลดระดับความชื้นเพื่อช่วยในการป้องกันการเกิดเชื้อราที่ส่งผลต่อระบบทางเดินหายใจจากเครื่องปรับอากาศ

ทำความสะอาดง่าย

ไม่ว่าใครๆ ก็สามารถถอดชุดกระจายลมเย็นเพื่อทำความสะอาดได้ง่ายๆ นอกจากจะสะอาดได้ง่ายๆ แล้วยังประหยัดเวลา และแรงงานอีกด้วย

รับประกันนาน ทนทานต่อทุกสภาพอากาศ

การสร้างความมั่นใจเป็นอีกหนึ่งสิ่งสำคัญที่เราตระหนักถึง เพราะฉะนั้นเราจึงรับประกันคอมเพรสเซอร์ที่เป็นหัวใจหลักของเครื่องปรับอากาศยาวนานถึง 7 ปี และยังใช้ Blue Fin* ที่คอนเดนซิ่งยูนิต เพื่อลดการผุกร่อนจากสภาพอากาศที่เปลี่ยนแปลงตลอดเวลา

** ยกเว้นขนาด 30,000 Btu/h*

ชุดครอบวาล์วมีตั้งแต่ขนาด 9,400-18,800 Btu/h

หายใจได้เต็มปอด

Catechin Filter

เพราะ Bravo มี activated carbon filter ที่ช่วยกรองอากาศให้สะอาด ขจัดกลิ่น และฝุ่นละอองที่ไม่พึงประสงค์ เพื่อให้คุณหายใจได้อย่างเต็มปอด

ปรับอากาศได้อย่างอัจฉริยะ

จะต้องปรับอุณหภูมิขึ้นๆ ลงๆ ทำไม ในเมื่อ I Feel ฟังก์ชั่นสามารถช่วยปรับความต้องการที่แท้จริงของอุณหภูมิร่างกาย โดย sensor จะวัดค่าอุณหภูมิโดยรอบรีโมทคอนโทรลและส่งสัญญาณเพื่อปรับอุณหภูมิให้เหมาะสม

การประหยัดพลังงานที่เหนือกว่า

ไม่ต้องทนร้อนบ้างเย็นบ้าง เพราะกลัวค่าไฟจะแพง Bravo จะช่วยสร้างรอยยิ้มทุกครั้งที่บิลล์ชำระค่าไฟมา ระบบปรับอากาศที่มีประสิทธิภาพจะช่วยให้ประหยัดพลังงานมากยิ่งขึ้น Bravo ทุกรุ่น ได้รับฉลากประหยัดไฟเบอร์ 5 โดยมีค่าอัตราส่วนประสิทธิภาพพลังงาน (EER) สูงกว่า 11.6 เพื่อรองรับมาตรฐานใหม่ของ กฟผ. ในอนาคต*

** ยกเว้นขนาด 30,000 Btu/h*

Product Specifications

Models	Indoor unit		MCW509BB5	MCW512BB5	MCW515BB5	MCW518BB5	MCW524BB5	MCW5306B5
	Outdoor unit		TTK509BB5	TTK512BB5	TTK515BB5	TTK518BB5	TTK524BB5	TTK530MB5
Electrical Data	Power Supply	V/ph/Hz	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50
Performance Data	Capacity	Btu/h	9,400	12,600	15,200	18,800	24,100	30,300
	Airflow	cfm	300	400	500	600	800	1,000
	EER	Btu/h/W	11.78	11.82	11.72	11.94	11.73	11.32
EGAT No. Label								
	Room Size	Sq.M.	9-15	16-20	21-25	26-30	31-40	41-50
Indoor Units								
Fan Motor	Type		Permanent Split Capacitor					
	Quantity		1	1	1	1	1	1
	RLA/LRA	A	0.25/0.36	0.25/0.36	0.31/0.48	0.26/0.50	0.30/0.78	0.40/0.73
Fan	Type		Cross Flow Fan					
	Quantity		1	1	1	1	1	2
Control Type	Wireless Remote Control	Standard	•	•	•	•	•	•
Features	Activated Carbon Filter	Standard	•	•	•	•	•	•
	Auto Restart	Standard	•	•	•	•	•	•
	3-Minute Timer Delay	Standard	•	•	•	•	•	•
	Fan Speed		3 + Auto	3 + Auto	3 + Auto	3 + Auto	3 + Auto	3 + Auto
	Temperature Setting	°C	16 - 30	16 - 30	16 - 30	16 - 30	16 - 30	15-30
	Programmable Timer	Hrs	24	24	24	24	24	24
	Auto Sweep		•	•	•	•	•	•
	Powercool Mode		•	•	•	•	•	•
	Dry Mode		•	•	•	•	•	•
	Sleep Mode		•	•	•	•	•	•
	Blow		•	•	•	•	•	-
	I Feel		•	•	•	•	•	-
Installation Position	Wall Mounted		•	•	•	•	•	•
Dimensions	Height	mm	275	275	298	315	326	365
	Width	mm	845	845	940	1,008	1,178	1,450
	Depth	mm	175	175	195	219	253	235
Weight	Uncrated	kg	10	10	14	16	18	25
Outdoor Units								
Expansion Device			Capillary Tube					
Compressor	Type		Rotary	Rotary	Rotary	Rotary	Scroll	Scroll
	Quantity		1	1	1	1	1	1
	RLA/LRA	A	3.8/19.0	5.2/25.0	6.0/30.0	7.7/41.0	10.7/51.0	13.6/76.0
Fan Motor	Type		Permanent Split Capacitor					
	Number Used		1	1	1	1	1	1
	RLA/LRA	A	0.37/0.47	0.37/0.47	0.75/0.90	0.80/0.95	0.80/0.95	1.45/2.68
Fan	Type		Propeller					
	Quantity		1	1	1	1	1	1
Dimensions	Height	mm	540	540	680	700	700	795
	Width	mm	761	761	846	890	890	1,018
	Depth	mm	256	256	300	340	340	360
Weight		kg	28	38	50	52	54	70
Piping Connection Type			Shut-Off Valve Flare Connection					
Refrigerant Pipe Size	Liquid	in	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4	3/8
	Suction	in	3/8	1/2	1/2	5/8	5/8	3/4
Refrigerant Charge	R-22	kg	0.8	1.3	1.4	2.0	2.1	2.7
TIS 2134-2545 Mark			⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕

หมายเหตุ: 1. สภาวะการทดสอบภายใต้มาตรฐาน (ARI) ที่สภาวะ 80 °FDB/67 °FWB for Indoor and 95 °FDB for outdoor
2. Dimension ของ Outdoor Unit ที่ระบุในตาราง Specification ความกว้างและความหนาไม่รวมขาตั้ง แต่ความสูงรวมขาตั้ง
3. ⊕ ได้รับการรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก. 2134-2545 จาก สมอ. ทุกรุ่น
4. รายละเอียดผลิตภัณฑ์อาจมีการเปลี่ยนแปลงได้โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

TRANE®

Trane optimizes the performance of home and buildings around the world. A business of Ingersoll Rand, the leader in creating and sustaining safe, comfortable, and energy efficient environments, Trane offers a broad portfolio of advance controls and HVAC systems, comprehensive building services, and parts. For more information, visit www.tranethailand.com

เทรน(ประเทศไทย)
เลขที่ 1126/2 ชั้น 30-31 อาคารวานิช 2 ถ.เพชรบุรีตัดใหม่ แขวงมักกะสัน เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400
โทร. 0-2704-9999
http://www.tranethailand.com

@2011 Trane All rights reserved
MS-SLB022-TH July 04, 2011

Ingersoll Rand